

伊萨隆重推出

# Fabricator™ Mig 350i&500i 新一代全新数字逆变焊机

- 全数字控制
- 内置优化曲线功能
- 人性化设计
- 性能可靠



# Fabricator™ Mig 350i/500i

## 新一代全新数字逆变焊机

Fabricator Mig 焊接电源采用成熟的全数字逆变控制技术，能够降低综合输入功率，降低能源成本。设计坚固耐用，满足国际标准要求。

- 设备配有过热，过压/欠压保护装置，有效减少机器损坏的可能性。它是工业用途的理想解决方案，适用于各种轻型、中型和重型MIG/MAG应用。
- 内置优化曲线，收弧电流及电压、气体检查、2步/4步引弧及电感调节均为标准功能，让操作人员缩短设置时间，轻松获得优质焊接效果。
- 其他功能，如慢送丝起弧、提前送气与滞后停气均可预设，优化焊接效果。
- 电子控制送丝可获得精确稳定的电流。无极电感调节可保证在低电流情况下也能获得良好的起弧和低飞溅。（仅适用于气保焊）
- 可在送丝机上方便地设定送丝速度、焊接电压和点动送丝。（仅适用于气保焊）
- 送丝机尺寸小、重量轻，可在狭小空间使用。（仅适用于气保焊）
- 电源配有加热器插座，为36V CO<sub>2</sub> 加热调节器供电，消除了对额外电源的需求。（仅适用于气保焊）



## 产品特点

- 逆变技术，效率高，重量轻
- 功率大，负载持续率高
- 控制面板使用便捷，实现快速配置
- 2步/4步
- 提前送气与滞后停气时间
- 慢送丝起弧，提高起弧质量
- 收弧参数及电感可调，提高焊接质量
- 可焊不同的材料实芯、药芯焊丝
- 焊接参数数字显示，简单直观
- 机器品质有保障，经过长达 2000 多小时的老化及模拟起弧试验

## 主要功能



**数字控制** - 采用 ARM 芯片控制，32-bit 高效 CPU，开放编码系统，可供未来系统升级和更优的参数偏好设置；可扩展性，参数控制；丰富的起弧收弧参数调节，带来完美的焊缝质量和焊接体验。

**电流预调设置** - 协同控制领先科技。通过内置焊接参数数据库实现当前 MIG 模式预设；FYA 一元调节功能

**高可靠性** - 完整的模块化电源组件；防尘空气管；防尘性能大大提高；保形涂层加工；有竞争力的电网适应性 ( $\pm 15\%$ )；通过 IEC 验证检验

**卓越的焊接性能** - 采用优化的电弧起动策略，在稳定、平稳的焊接过程中，电弧起动的成功率提高到 100%，飞溅少，电弧停止性能稳定，明显的回烧效果。点焊功能得到了特别的优化。

**内部 CAN 通讯** - 防干扰，增强稳定性

**预制模拟接口** - 便捷配套专机和机器人应用

**2 IN 1** - MMA/MIG 双功能；MMA 起弧电流和弧压独立控制 / 调节

**IP23 防护等级**

## 应用领域



汽车行业



钣金作业



造船 & 海工



工程机械



通用钢铁加工

技术参数		Fabricator Mig 350i	Fabricator Mig 500i
			
输入	输入电源	三相 AC380V±20% 50/60Hz	
	额定输入容量 (KVA)	13.67	24.2
	功率因数	0.89	0.92
输出	MMA 额定 VRD 电压 (V)	71	15
	MMA 额定最大输出 (A/V)	350A/34V	500A/40V
	气保额定空载电压 (V)	71	80
	气保额定最大输出 (A/V)	350A/31.5V	500A/39V
	焊接电压范围 (V)	10-40	15.5-50
	焊接电流范围 (A)	30-350	30-500
	送丝速度范 (m/min)	2.0-22.0	1.5-22
	气表加热器电压 (V)	AC36V(120W)	
环境	输出特性	MMA:CCMIG/MAG:CV	
	工作温度范围 (°C)	-10 ~ +40	
	存储温度范围 (°C)	-25 ~ +55	
	防护等级	IP23	
允许负载 (MIG)	50% 暂载率, A/V	—	500/39
	60% 暂载率, A/V	350/31.5	456/36.8
	100% 暂载率, A/V	271/27.6	354/31.7
效率 (%)	90%	91%	
绝缘等级	F	F	
外形尺寸 (mm)	630x300x540	785x330x666	
整机重量 (kg)	43	59	

### 订货信息

Fabricator Mig 350i	0700 301 102
Fabricator Mig 500i	0700 301 005
Fabricator Feed 405	0700 301 252
Fabricator Robfeed 405	0700 301 250
<b>焊枪</b>	
PSF 405, 3m	0458 401 882
PSF 405, 4.5m	0458 401 883
PSF 505, 3m	0458 401 884
PSF 505, 4.5m	0458 401 885
<b>机器人焊枪配套</b>	
TBi RM72G-22° 枪颈	663P001026
TBi RM2 D4 支枪臂	536P673CN1
TBi RM2 空冷集成电缆, 1.2m	663P3R0C12
TBi RM2 空冷集成电缆, 1.5m	663P3R0C15
TBi KS-2-MIG 防撞传感器	536P001000
TBi 转接法兰	536PXXXXXX

注: 焊枪枪缆可选其它长度; 转接法兰需根据机器人型号确定

### 订货信息

<b>中继电缆 (手工焊选用)</b>	
5 米, 50mm <sup>2</sup>	0700 301 298
10 米, 50mm <sup>2</sup>	0700 301 299
15 米, 50mm <sup>2</sup>	0700 301 296
25 米, 50mm <sup>2</sup>	0700 301 297
15 米, 70mm <sup>2</sup>	0700 301 300
25 米, 70mm <sup>2</sup>	0700 301 301

注: 包含焊接电缆 控制电缆和带管夹的气管

### 中继电缆 (机器人配套选用)

焊接电缆 5 米, 70mm <sup>2</sup>	ICFC05M70m
焊接电缆 5 米, 50mm <sup>2</sup>	ICFC05M50m
气管 5 米, 带 2 个管夹	ICFC05MGAS
控制电缆 5 米, 6 芯	ICFC05M06C
控制电缆 5 米, 6 芯	ICFC05M16C

注: 可选其它长度

### 选配件

焊丝盘罩 (适用于 Feed 405)	0700 301 239
组轮套件 (适用于 Feed 405)	0700 301 240

## 伊萨焊接切割器材 (上海) 管理有限公司

地址: 中国上海市静安区恒丰路 436 号环智国际大厦 25 楼, 200070

电话: 800 820 8115

邮箱: esab@eaab.cn

网址: www.esab.com



授权经销商

CNIB2018001A / CN / Chinese / 04-16-18 / 注意: 规格如有更改, 恕不另行通知。产品实物与图片所示可能会有差别。

